



Prontuario

**QUÍMICOS Y PRODUCTOS
PARA LA CONSTRUCCIÓN**



Producto	Pág.
1. SELLADORES	
1.1. NOGOSELL D Resina de sellado base disolvente	3
1.2. NOGOSELL M200 Resina de sellado base agua	4
1.3. LAYSTONE GLUE Sellador adhesivo	5
2. IMPRIMACIONES	
2.1. NOGOAR Imprimación puente de unión con árido	6
2.2. NOGOTACK 25 Promotor de adherencia	7
2.3. NOGOTACK 40 Imprimación puente de unión efecto tacking	8
3. ADITIVOS	
3.1. NOGOLATEX Aditivo adhesivo para morteros	9
3.2. NOGOSA RSH Retardante superficial para hormigón	10
3.3. NOGOSTOP Aditivo antideslizante	11
4. DESMOLDEANTES	
4.1. NOGODES LÍQUIDO Desmoldeante líquido	12
5. HIDROFUGANTES	
5.1. NOGOHYDRO HIDROFUGANTE Sellador hidrófugo base disolvente	13
5.2. NOGOHYDRO HIDROFUGANTE MULTISUPERFICIES Sellador hidrófugo base agua	13
5.3. NOGOHYDRO Aditivo hidrófugo para hormigones y morteros	14
5.4. NOGOHYDRO LIQUIDO CONCENTRADO Aditivo hidrófugo para hormigones y morteros	15
6. DECAPANTES / LIMPIADORES	
6.1. NOGOCLEAN LIMPIADOR DE JUNTAS Limpiador de juntas y decapante para suelos y paredes	16
6.2. NOGOCLEAN AC QUITACEMENTOS ANTISALITRE Limpiador general de obra antisalitre	17
7. LIGANTES	
7.1. NOGOLAR PLUS Ligante de áridos al agua	18
8. FIBRAS	
8.1. NOGOFIB Fibra de polipropileno	19
9. DECORACIÓN	
9.1. PÁTINAS NOGOSA Pátinas para revestimientos decorativos y monocapa impreso	20
10. FIJADORES	
11.1. NOGOFIX Fijador para polvo trazador	21
11. DILUYENTES	
11.1. DISOLVENTE UNIVERSAL NOGOSA Disolvente universal	22
11.2. NOGOSELL D DILUYENTE Diluyente para resinas de sellado base disolvente	23
12. PIGMENTACIÓN	
12.1. NOGORENOVE Renovador pigmentado para resinas de sellado	24

1. SELLADORES

1.1. NOGOSELL D

Resina de sellado base disolvente.

Descripción del producto

NOGOSELL D es una laca de curado basada en una resina acrílica termoplástica de alta viscosidad.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOSELL D para el sellado de superficies pétreas, cementosas y pavimentos de hormigón impreso, preservando su textura original. El producto penetra en la superficie proporcionándole una excelente resistencia a la abrasión y al desgaste superficial. Realza los colores y aporta un acabado brillante. NOGOSELL D debe ser aplicado tras el endurecimiento de la superficie, ésta debe encontrarse completamente limpia y seca.

Propiedades especiales y ventajas

- Producto al disolvente.
- Acabado brillante.
- Mantiene la textura original del pavimento.
- Completamente impermeable al agua.
- Elevada resistencia a los agentes atmosféricos.
- Mejora las resistencias mecánicas del hormigón impreso.
- Buenas resistencias generales a derrames de productos químicos.

Modo de empleo

Consejos previos

Las superficies a tratar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. No se recomienda aplicar el producto en temperaturas por debajo de 0° C y superiores a 35° C. No aplicar con riesgo de heladas y lluvias. Tampoco se debe aplicar a pleno sol o con soporte caliente.

Aplicación

Una vez endurecido el pavimento, se lavará por chorro a presión para eliminar el desmoldeante en polvo NOGODES y cualquier tipo de impureza. Se dejará secar durante una semana. Una vez transcurrido este tiempo, utilizaremos un pulverizador o rodillo para aplicar el producto, dejando una película uniforme y evitando dejar capas gruesas. Aplicar el producto directamente, sin diluir. Podremos repintar la superficie pasadas 6 horas a 20° C.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 1, 5 y 25 litros.

Almacenaje

Almacenar el producto en lugares frescos y secos. Conservar en el envase de origen perfectamente cerrado para evitar pérdidas de disolvente.

Características técnicas

- Contenido en sólidos: 27±2 %.
- Peso específico: 0,930±0,020 Kg/L.
- Secado al tacto: 30 minutos a 20° C y 60% humedad relativa.
- Punto de inflamación: 15° C.
- Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría h): 720,3 g/L (750 g/L máximo a partir 01.01.2007).
- Rendimiento: 8 m²/L. (100-150 g/m²/capa), dependiendo de la capacidad de absorción del soporte.
- Dilución: En caso necesario se recomienda diluir entre el 5 y 10% con Disolvente NOGOSELL D.

Observaciones

- Producto inflamable, tóxico por inhalación e ingestión. Si se aplica en locales cerrados facilitar la ventilación durante el pintado y el secado.
- Irrita los ojos y la piel. Riesgo de sensibilización en contacto con la piel. En caso de contacto con los ojos, lávense con agua y jabón.
- Úsense guantes y protección para los ojos y la cara.

1.2. NOGOSELL M200

Resina de sellado base agua.

Descripción del producto

NOGOSELL M200 Dispersión acuosa base metacrilato lista al uso para el sellado de pavimentos y revestimientos de tipo cementosos y pétreos.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOSELL M200 para sellar y proteger pavimentos y revestimientos de tipo cementosos y pétreos, tales como pavimentos de hormigón impreso, revestimientos monocapa, piedras, ladrillos caravista, etc. preservando su textura original. El producto penetra en la superficie proporcionándole una excelente resistencia a la abrasión y al desgaste superficial. Realza los colores y aporta un acabado satinado.

Propiedades especiales y ventajas

- Producto al agua.
- Acabado satinado.
- Mantiene la textura original del pavimento.
- Completamente impermeable al agua, con un marcado efecto especial hidro-repelencia.
- Mejora las resistencias mecánicas del hormigón impreso.
- Buena resistencia a los álcalis, ultravioletas y las agresiones climáticas.
- Buenas resistencias generales a derrames de productos químicos.
- Polímero con buena resistencia a la temperatura, tiene muy baja termoplaticidad.
- El polímero lleva incorporados coalescentes para reducir la TMFP.

Modo de empleo

Consejos previos

Las superficies a tratar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 5 °C. No aplicar con riesgo de heladas y lluvias. Tampoco se debe aplicar a pleno sol o con soporte caliente.

Aplicación

Una vez endurecido el pavimento, utilizaremos un pulverizador o rodillo para aplicar el producto, dejando una película uniforme y evitando dejar capas gruesas. Repintado de la superficie pasadas 4 horas a 20° C.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 1, 5 y 25 litros.

Almacenaje

Almacenar el producto en lugares frescos y secos. Conservar en el envase de origen perfectamente cerrado, para evitar la formación de pieles.

Características técnicas

- Formulada con metacrilato, lo que proporciona más durabilidad al film que una resina al agua convencional.
- Aspecto: Líquida y blanca, ligeramente transparente.
- Contenido en sólidos: 15±1 %. *Con una menor concentración en sólidos que una resina convencional al agua, está formulada con metacrilatos da mayores prestaciones.
- Formación del film: 4° C.
- Viscosidad Brookfield RVT 25° C 20 RPM (CPOISES): Inf. A 1000.
- Valor ph: 5 - 8.
- Sistema Emulgente: Aniónico.
- Densidad: 1.01 kg/L.
- Secado al tacto: 30 minutos a 20° C y 60% humedad relativa.
- Punto de inflamación: Ininflamable.
- Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría h): 720,3 g/L (750 g/L máximo a partir 01.01.2007).
- Rendimiento: 8 m²/L. (100-150 g/m²/capa), dependiendo de la capacidad de absorción del soporte.

1.3. LAYSTONE GLUE

Sellador adhesivo

Descripción del producto

LayStone Glue es un sellador adhesivo a base de poliuretano silanizado, exento de isocianatos, siliconas y disolventes.

Campos de aplicación

Sector de la construcción e industria. LayStone Glue está especialmente formulado para el sellado y/o pegado elástico de las láminas de pizarra natural LayStone®. LayStone Glue tiene una excelente adhesión sobre cualquier material comúnmente utilizado en construcción, como hormigón, ladrillo, madera, obra vista, piedra natural o artificial, cerámica, vidrio, metales (aluminio, hierro, zinc, galvanizados, etc.) y sobre la mayoría de plásticos termoplásticos, excepto polietileno, polipropileno o teflón.

Propiedades especiales y ventajas

- Alta elasticidad.
- Alta durabilidad.
- Alta resistencia a la intemperie.
- Buen comportamiento frente a agentes químicos.
- Gracias a su viscosidad rellena fácilmente cualquier hueco.
- Debido a su tixotropía podremos mover fácilmente las láminas de pizarra natural LayStone® por la superficie revestida acto seguido a su colocación y antes del curado.
- Pintable y barnizable.

Modo de empleo

Consejos previos

Antes de aplicar LayStone Glue compruebe que las superficies están limpias, secas, y libres de polvo, aceite y grasa. Para la eliminación de cualquier impureza podremos utilizar tratamientos físicos o químicos.

Aplicación

Antes de colocar las láminas de pizarra natural LayStone Glue deberemos aplicar el adhesivo LayStone Glue. Para ello extenderemos el adhesivo por la superficie a revestir utilizando una llana dentada. Otro modo es aplicar LayStone Glue con pistola directamente sobre las láminas formando repetidos zig-zag. Una vez colocada la lámina sobre la superficie deseada tendremos unos minutos para poder moverla y ubicarla perfectamente antes del curado de LayStone Glue. A continuación, se presionará la lámina hasta asegurarnos que haya quedado firmemente adherida.

Presentación

LayStone Glue se presenta en tres posibles formatos:

- Tubo de 300 ml.
- Salchichón de 600 ml.
- Cubo de 6 Kg.

Almacenaje

Almacenar el producto en lugares frescos y secos. Conservar en el envase de origen perfectamente cerrado.

Caducidad

LayStone Glue caduca a los 12 meses desde la fecha de fabricación indicada en los envases.

Propiedades generales

- Polímero base: Poliuretano silanizado.
- Consistencia: Pasta tixotrópica.
- Peso específico: 1.55 g/ml aprox. a 20° C
- Temperatura de aplicación: De 5° C a 40° C.
- Módulo 100%. DIN 53504: 1.4 N/mm²
- Carga a la rotura. DIN 53504: 2.62 N/mm²
- Elongación a la rotura. DIN 53504: 185%
- Dureza Shore A. DIN 53504: 60 SHORE A
- Resistencia térmica: De -40° C a 90° C.
- Rendimiento teórico aproximado: 1 Kg cada 3-5 m²

2. IMPRIMACIONES

2.1. NOGOAR

Imprimación puente de unión con árido

Descripción del producto

NOGOAR es una imprimación puente a base de copolímero vinil-acrílico y áridos con distintas granulometrías.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOAR para la preparación de puentes de unión. NOGOAR favorece el anclaje de revestimientos cementosos y/o calcáreos sobre soportes sin absorción superficial. El producto proporciona a la superficie una elevada rugosidad que mejora el agarre físico-químico del revestimiento final. NOGOAR puede aplicarse sobre cualquier material habitualmente utilizado en construcción, como hormigón, cemento, madera, cerámica, piedra, pinturas sanas, etc.

Propiedades especiales y ventajas

- Fácil aplicación.
- Apto para exterior e interior.
- Apto para paredes y techos.
- Producto al agua, no es inflamable.
- Gran resistencia a los álcalis.
- Gran poder de adherencia en diferentes soportes.

Modo de empleo

Consejos previos

NOGOAR está formulado para aplicarse al uso. En casos excepcionales, si se desea diluir deberá hacerse con agua con una relación máxima del 2%. Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización; para ello es recomendable utilizar un agitador mecánico. Cuando la superficie sea muy porosa o tenga mucha absorción será conveniente aplicar sucesivas capas para garantizar un mayor agarre. Para aplicaciones sobre metales se aplicará una imprimación todo terreno y a continuación aplicaremos NOGOAR. En casos en los que el soporte sea de yeso o escayola aplicaremos previamente NOGOSOLID con el fin de consolidar el soporte. Las superficies a tratar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc.

Aplicación

Aplicar mediante brocha o rodillo una mano abundante de NOGOAR para garantizar una fijación adecuada. Una vez el producto haya secado al menos durante 24 horas, podrá aplicarse el mortero sobre la superficie. No se aplicarán espesores superiores a 1cm. NOGOAR puede aplicarse sobre paramentos horizontales y verticales.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 0.750, 4 y 15 litros.

Almacenaje

12 meses protegido de las heladas y de la exposición directa al calor en su envase original, asegurándonos de que quede bien cerrado.

Características técnicas

- Vehículo fijo: Copolímero vinil-acrílico.
- Disolvente: Agua.
- Brillo: Satinado.
- Color: Azul.
- Contenido en sólidos: 40% en volumen, 42% de peso.
- Densidad: 1,43 Kg/L aprox.
- Viscosidad: 750 U.K. a 20° C.
- Secado a 20° C y 65% HR: Al tacto, 1 hora.
- Repintado: 4-5 horas.
- Rendimiento teórico: 2-3 m²/L en condiciones normales. El rendimiento práctico variará en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como las condiciones meteorológicas, el modo de aplicación y el grado de dilución.

2.2. NOGOTACK 25

Promotor de adherencia

Descripción del producto

NOGOTACK 25 es un copolímero vinil-acrílico en base acuosa libre de alquifenoles etoxilados, especialmente indicada para su utilización con cemento.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOTACK 25 como promotor de adherencia de morteros nuevos sobre mezclas cementosas antiguas. El producto también está indicado para la mejora de las propiedades de flexotracción de las mezclas cementosas que no estén en contacto permanente con el agua.

Propiedades especiales y ventajas

- Promotor de adherencia
- Resistencia a los álcalis
- Fácil aplicación

Modo de empleo

Consejos previos

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es muy importante realizar una exploración del soporte antes de realizar la aplicación para garantizar la adherencia deseada, de lo contrario su comportamiento no sería suficientemente satisfactorio. Cuando la superficie sea muy porosa o tenga mucha absorción será conveniente aplicar sucesivas capas para garantizar un mayor agarre. Las superficies a tratar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc.

Condiciones de aplicación

- Temperatura de aplicación: Entre 5° C y 35° C.
- Máxima humedad relativa: 85%.
- Disolvente: Agua.
- Útiles de aplicación: Brocha o rodillo.
- Limpieza de útiles: Agua.

Aplicación

Aplicar mediante brocha o rodillo una mano abundante de NOGOTACK 25 para garantizar una fijación adecuada.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 1, 5 y 25 litros.

Almacenaje

6 meses. El producto debe almacenarse a temperaturas comprendidas entre 5 y 40°C; en su recipiente original preservándolo del frío y alejados de cualquier fuente de calor. Los envases han de permanecer herméticamente cerrados para evitar la evaporación del agua y la creación de una película superficial.

Características técnicas

- Aspecto: Blanco lechoso
- Sólidos totales (%): 25 ± 1 (método I-10-31)
- Viscosidad Brookfield RVT a 20° C (#4/20 rpm, mPa·s): 4.000 – 6.000 (método I-10-32)
- pH: 8,0 ± 1,0 (método I-10-33)
- Peso específico a 20° C (g/cm³): 1,00 – 1,05 (I-10-52)
- Sistema emulsionante: No iónico
- Dosificación recomendada para la flexotracción de morteros: 20% sobre cemento.

Seguridad e higiene

NOGOTACK 25 no es tóxico, peligroso ni inflamable en condiciones normales de manipulación. Este producto no contiene ninguna sustancia dañina que conlleve, bajo la actual regulación, a tomar ningún tipo de medida adicional en cuanto a su etiquetado. Se recomienda su uso sin medidas especiales de seguridad, sólo las normas legales de salud e higiene laboral y las medidas adicionales derivadas del uso racional de la manipulación de sustancias químicas. Para más información solicite la FICHA DE SEGURIDAD del producto.

Importante

Se recomienda realizar unos ensayos previos a su utilización.

2.3. NOGOTACK 40

Imprimación puente de unión efecto tacking

Descripción del producto

NOGOTACK 40 es una imprimación puente autoadhesiva acrílica en dispersión acuosa destinada a utilizarse en paramentos verticales y horizontales.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOTACK 40 para la preparación de puentes de unión entre hormigones y morteros, nuevos y viejos. NOGOTACK 40 puede aplicarse sobre hormigones, morteros, ladrillos y piedras siempre y cuando éstos sean porosos. La función de NOGOTACK 40 es únicamente la preparación de capas de adherencia en la realización de enfoscados, enlucidos y uniones entre tabiques con pilares.

Propiedades especiales y ventajas

- Fácil aplicación.
- Baja sensibilidad al agua.
- Muy elevada pegajosidad.
- Gran resistencia a los álcalis.
- Polímero exento de plastificantes.
- Gran poder de adherencia en los diferentes soportes.

Modo de empleo

Consejos previos

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es muy importante realizar una exploración del soporte antes de realizar la aplicación para garantizar la adherencia deseada, de lo contrario su comportamiento no sería suficientemente satisfactorio. Cuando la superficie sea muy porosa o tenga mucha absorción será conveniente aplicar sucesivas capas para garantizar un mayor agarre. Las superficies a tratar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc.

Condiciones de aplicación

- Temperatura de aplicación: Entre 5° C y 35° C.
- Máxima humedad relativa: 85%.
- Disolvente: Agua.
- Útiles de aplicación: Brocha o rodillo.
- Limpieza de útiles: Agua.

Aplicación

Aplicar mediante brocha o rodillo una mano abundante de NOGOTACK 40 para garantizar una fijación adecuada. El producto comenzará a dejar de ser blanco para convertirse en translúcido. Esto significará que el agua se ha evaporado y se está secando. Es en este momento cuando podremos expandir el mortero sobre la superficie. Nunca se aplicarán espesores de más de 1 centímetro de mortero.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 1, 5 y 25 litros.

Almacenaje

NOGOTACK 40 debe almacenarse a temperaturas comprendidas entre 5 y 40° C; en los recipientes originales preservándolos del frío intenso y alejados de fuentes de calor. Los envases deben mantenerse herméticamente cerrados para evitar la formación de una película superficial, debido a la evaporación de agua. Si se mantienen estas condiciones, el producto conserva sus propiedades por un periodo aproximado de seis meses.

OTRAS INFORMACIONES

Seguridad e higiene

NOGOTACK 40 no es tóxico, peligroso ni inflamable, en condiciones normales de manipulación. Este producto no contiene ninguna sustancia dañina que conlleve, bajo la actual regulación, a tomar ningún tipo de medida adicional en cuanto a su etiquetado. Se recomienda su uso sin medidas especiales de seguridad, sólo las normas legales de salud e higiene laboral y las medidas adicionales derivadas del uso racional de la manipulación de sustancias químicas. Existen hojas de seguridad del producto a disposición del cliente.

Características técnicas

- Aspecto: Blanco lechoso.
- Contenido en sólidos (% en peso): 37 ± 1
- TMFP (Temp. for. de film): -50° C
- Viscosidad Brookfield RVT a 25° C (sp 3/20 rpm – cpoises): 1.700 – 2.200
- pH: 8,5 ± 1,0
- Carácter químico: Copolímero vini-acrílico
- Densidad (Kg/L): 1,00-1,05
- Tg. temp. trans vítrea: < 0° C

Propiedades del film

- Absorción agua 24 h. sumergida (%): No para estas emulsiones
- Resist. Tracción a rotura (N/mm²): No para estas emulsiones
- Elongación a rotura (%): No para estas emulsiones
- Adherencia: 8,82 Kg/cm²
- Tack (Rolling Ball test): 8,2 cm.
- Cohesión: No para estas emulsiones

Importante

Se recomienda realizar unos ensayos previos a su utilización.

3. ADITIVOS

3.1. NOGOLATEX

Aditivo adhesivo para morteros

Descripción del producto

NOGOLATEX es una dispersión acuosa de un copolímero de estireno-butadieno con gran estabilidad a los electrolitos, libre de disolventes, plastificantes y amoniaco.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOLATEX en combinación con ligantes como cemento, cal y yeso. La dispersión forma película por encima de 10° C. NOGOLATEX podrá aplicarse en morteros de reparación, adhesivos para la construcción, masillas a base de yeso, selladores y juntas adhesivas. También puede aplicarse en jardineras, acequias, fuentes, etc. Además, NOGOLATEX reduce la cantidad de agua necesaria para obtener la misma consistencia de mortero.

Propiedades especiales y ventajas

NOGOLATEX mejora las siguientes propiedades finales:

- Resistencia a la abrasión.
- Fuerza de adhesión.
- Fuerza de flexión.
- Resistencia al agua.
- Resistencia química.
- Resistencia a ciclos hielo-deshielo.
- Comportamiento dilatación-contracción.
- Transpirable.

Modo de empleo

Consejos previos

Las superficies a tratar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc.

Proporciones de la mezcla

Lechada de adherencia

- o Cemento/Arena: 1/1
- o NOGOLATEX/Agua: 1/2

Mortero

- o Cemento/Arena: 1/3 máximo en volumen
- o NOGOLATEX/Agua: 1/2

*Importante: Entre capa y capa deberá evitarse en todo caso que seque completamente (fresco sobre fresco). En caso de secarse la superficie ésta deberá humedecerse.

Limpieza de útiles

Los útiles y herramientas se limpiarán con agua inmediatamente después de su utilización.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 1, 5 y 25 litros.

Almacenaje

NOGOLATEX debe almacenarse a temperaturas entre 5° C y 40° C en su recipiente original, cerrado herméticamente, preservándose del frío intenso y alejados de fuentes de calor; de esta manera NOGOLATEX conserva sus propiedades durante 6 meses.

Características técnicas

		MÉTODO
Sólidos totales (%)	44,5 ± 2,0	I-10-31
Viscosidad Brookfield RVT a 23° C (#1/50 rpm, mPa·s)	< 100	I-10-32
pH	10,8 ± 0,8	I-10-33
Temperatura de transición vítrea (Tg) (°C)	14	
Temperatura mínima de formación de film (TMFF) (°C)	10 ± 1	I-10-43
Peso específico a 20° C (g/cm ³)	1,01	
Sistema emulsionante	Aniónico-no iónico	

Otras informaciones

NOGOLATEX no es tóxico, peligroso ni inflamable y, por lo tanto, no existen menciones especiales en el etiquetado.

3.2. NOGOSA RSH

Retardante superficial para hormigón

Descripción del producto

NOGOSA RSH, retardante superficial para el hormigón.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOSA RSH para retrasar el fraguado superficial del hormigón.

Propiedades especiales y ventajas

- Fácil aplicación.
- Alta calidad de acabados.

Modo de empleo

Sobre el hormigón todavía fresco se aplicará NOGOSA RSH ayudándonos de una máquina de pulverizar. De esta manera se retardará el fraguado de la superficie. A continuación podremos retirar la capa superior de hormigón o cemento con la ayuda de agua a presión (100-200 Kg/cm²). En el caso de que se pulverice NOGOSA RSH de día, deberemos esperar 6-8 horas para poder retirar el producto. En cambio, si es de noche deberemos esperar 8-12 horas. En ambos casos debe tomarse en cuenta la temperatura ambiente.

El acabado final será una superficie cementosa en la que los áridos quedan a la vista hasta aproximadamente 3 mm. Según el tiempo esperado y la cantidad de NOGOSA RSH utilizada así será más profunda la capa de hormigón con fraguado retardado. Esto debe ir en consonancia con el tamaño de los áridos empleados, por lo que previamente se recomienda realizar ensayos con el producto.

NOGOSA RSH no está formulado para aplicaciones en paramentos verticales.

Presentación

El producto se presenta en estado líquido, en envases cerrados herméticamente de 5 y 25 litros.

Almacenaje

Almacenar hasta 24 meses en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad. El producto debe protegerse de las heladas y de la exposición directa al calor.

Especificaciones

- Aspecto: Líquido blanco translúcido.
- Densidad (20°C): 1.24 g/cc.
- Solubilidad en agua: Total.
- pH: 2.
- Contenido en cloruros: Exento.
- Rendimiento teórico aproximado: 25 l/100m²

Datos de seguridad

No ingerir.

S46 En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta o el envase.

S2 No dejar al alcance de los niños.

3.3. NOGOSTOP **Aditivo antideslizante**

Descripción del producto

NOGOSTOP es un aditivo libre de humedad, indicado para el tratamiento de pavimentos de hormigón con el fin de obtener superficies antideslizantes.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOSTOP en la terminación de cualquier tipo de pavimento de hormigón, especialmente para pavimento impreso, realizado en zonas donde se deba obtener una superficie antideslizante y no agresiva al tránsito de personas (por ejemplo: terrazas en zonas de bañistas, alrededores de piscinas, aceras con pendientes, rampas de garajes, etc.). Su particular granulometría permite una mezcla óptima y una distribución uniforme en su aplicación.

Modo de empleo

Consejos previos

NOGOSTOP se mezclará aplicando una proporción de 150 gr/25 L.

Modo de empleo

Primera capa:

Se mezclará NOGOSTOP con NOGOSELL D o NOGOSELL M200.

Segunda capa:

Aplicar una fina capa de NOGOSELL D, NOGOSELL M200, NOGOPOL AGUA o NOGOPOL DISOLVENTE sin NOGOSTOP.

Con el fin de mantener el efecto antideslizante, se recomienda el repintado de la superficie cada 2 años utilizando NOGOSTOP.

Presentación

El producto se suministra en envases de 150 gr. y 2,5 Kg.

Características técnicas

Aspecto: Polvo blanco.

Viscosidad específica: 0,380 - 0,406

Valor K: 63 – 65

Volátiles, %, máx.: 0,3

Densidad aparente, Kg/dm³, mín.: 0,470

Granulometría:

> 0,250 mm, %, max.: 3

< 0,063 mm, %, max.: 3

4. DESMOLDEANTES

4.1. NOGODES LÍQUIDO

Desmoldeante líquido

Descripción del producto

NOGODES LÍQUIDO es una mezcla líquida a base de grasas y aceites vegetales y animales.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGODES LÍQUIDO en la ejecución de revestimientos y pavimentos impresos con el fin de evitar que los morteros queden adheridos a los moldes o rodillos.

Propiedades especiales y ventajas

- Permite desmoldear inmediatamente tras su aplicación.
- Gran poder antiadherente.
- Previene la aparición de eflorescencias

Modo de empleo

Una vez extendido el mortero por la superficie a texturizar aplicaremos NOGODES LÍQUIDO sobre el mortero y sobre los moldes o rodillos ayudándonos de un pulverizador. A continuación utilizaremos los moldes y rodillos elegidos para el acabado. Los tiempos de espera para la aplicación varían en función de la temperatura y humedad existentes. Importante: No utilizar en el caso en que el mortero tenga exceso de agua.

Recomendaciones de uso

La temperatura de aplicación ha de estar comprendida entre 5 y 35°C. No añadir agua una vez el producto haya sido pulverizado. Aplicar hasta conseguir una cobertura total de las superficies. Tras la aplicación de NOGODES LÍQUIDO se pueden sellar los soportes directamente, siempre y cuando no haya restos de producto, para ello habrá esperar de 3 a 4 días hasta que éste se evapore. En caso de estancias poco ventiladas habrá que dejar al menos una semana. Antes de aplicar las resinas de sellado tipo NOGOSELL se recomienda comprobar el soporte para verificar que está limpio. No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo. Utilizar guantes para su empleo.

Presentación

El producto se presenta en envases de 1, 5 y 25 litros.

Almacenaje

Almacenar hasta 24 meses en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad. El producto debe protegerse de las heladas y de la exposición directa al calor.

Características

Aspecto: Líquido transparente con olor característico

Punto de fusión: -20° C

Punto/intervalo de ebullición: 156-200°C a 760 mmHg

Punto de inflamación: 39° C Setaflash

Límites superior/interior de inflamabilidad o de explosividad: 0.6 - 7 % Volumen 25°C / 0.5 - 8.6 % Volumen 300° C

Presión de vapor: 0,23 kPa a 20° C, 9.3 kPa a 50° C

Densidad relativa del vapor: Densidad relativa: 0.72 g/cm³ a 20° C

Hidrosolubilidad: No soluble

Peso molecular: 146 g/mol

Temperatura de autoignición: > 200° C

Viscosidad: 0.9 cps a 20° C

Propiedades explosivas: En la molécula no hay grupos químicos asociados con propiedades explosivas.

Propiedades comburentes: Basado en la estructura química, es incapaz de reaccionar con materias combustibles.

Rendimiento teórico: Aproximadamente 15 m²/L.

5. HIDROFUGANTES

5.1. NOGOHYDRO HIDROFUGANTE

Sellador hidrófugo base disolvente

Descripción del producto

NOGOHYDRO HIDROFUGANTE es un sellador hidrófugo base disolvente.

Campos de aplicación

NOGOHYDRO HIDROFUGANTE penetra en las superficies (suelos y fachadas) y las protege contra todo tipo de manchas sin alterar el acabado, evitando su envejecimiento y desgaste prematuro. NOGOHYDRO HIDROFUGANTE evita la aparición de eflorescencias y manchas de humedad, y previene las exfoliaciones de las piezas ante posibles heladas. NOGOHYDRO HIDROFUGANTE permite la transpiración de las superficies. Indicado para cerámicas, piedras, morteros, mármoles, granitos, etc.

Propiedades especiales y ventajas

- No forma película.
- No amarillea.
- Acabado natural.
- Apto para exterior e interior.
- Secado rápido.
- Excelente penetración.

Modo de empleo

Consejos previos

Las superficies deben estar limpias y secas, libres de polvo, grasas, aceites, ceras, etc. Agitar bien antes de usar y verter un recipiente limpio.

Aplicación

Aplicar con brocha o rodillo de manera uniforme sobre las piezas y las juntas de modo que el producto quede perfectamente repartido sin dejar acumulaciones. Para una mayor protección, tras 1 hora podrá aplicarse una segunda mano.

Limpieza de útiles

Disolvente universal.

Características técnicas

- Contenido máximo en COV del producto listo para su empleo: 675,46 g/L-Valor límite de la UE para el producto (cat. A/H): 750 g/L (2010). Contiene: 30% de propanona, más de 30% de hidrocarburos alifáticos.
- **Rendimiento teórico:** 8 - 10 m²/L.

Presentación

El producto se presenta en envases de 1 y 5 litros.

Almacenaje y conservación

Se conserva durante 12 meses, en su envase original. Proteger de las heladas y la humedad. Almacenar alejado de fuentes de calor.

5.2. NOGOHYDRO HIDROFUGANTE MULTISUPERFICIES

Sellador hidrófugo base agua

Descripción del producto

NOGOHYDRO HIDROFUGANTE MULTISUPERFICIES es una emulsión compleja a base de resinas diluidas en agua.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOHYDRO HIDROFUGANTE MULTISUPERFICIES como hidrofugante e impermeabilizante para todo tipo de superficies. NOGOHYDRO HIDROFUGANTE MULTISUPERFICIES posee excelentes propiedades para aplicaciones en fachadas. El producto puede aplicarse sobre ladrillos y tejas cerámicas, ladrillos cara vista, revestimientos monocapa, cemento, etc. Apto para exterior e interior.

Propiedades especiales y ventajas

- Producto al agua.
- Fácil aplicación.
- Eficaz antigraffiti para todo tipo de fachadas porosas.
- Evita la aparición de eflorescencias salinas en suelos de terracota.
- Actúa como consolidante de los materiales evitando el envejecimiento y desgaste prematuro.
- Protege sus piezas y juntas de las inclemencias atmosféricas.

- Previene la formación de concentraciones de moho.
- Ayuda a prevenir la rotura de los materiales por heladas en exteriores.
- Mejora el aislamiento térmico.
- Producto ecológico, respeta su salud y la del medio ambiente.
- No forma película por eso no puede escamarse jamás.
- Penetra en profundidad
- No amarillea por los rayos ultravioleta ni envejece con el paso del tiempo.
- Permite que las piezas transpiren y seca rápidamente.
- Inoloro.
- Incoloro.
- Acabado transpirable.

Modo de empleo

Consejos previos

Las superficies deben estar limpias y secas, libres de polvo, grasas, aceites, ceras, etc. Agitar bien antes de usar y verter un recipiente limpio. No aplicar el producto en exceso ni sobre materiales no absorbentes ya que pueden aparecer zonas blanquecinas.

Condiciones de aplicación

Se recomienda aplicar el producto entre 5° C y 35° C y humedad relativa inferior al 80%.

Útiles de aplicación

Rodillo, brocha ancha o pulverizador.

Aplicación

El producto se presenta al uso. En caso de aplicar con brocha deberá hacerse generosamente de manera uniforme sobre la superficie. Para evitar chorretones es aconsejable aplicar desde abajo hacia arriba. No admite una segunda mano de repintado. Es recomendable volver a pintar tras aproximadamente 5 años.

Limpieza

Para limpiar cualquier superficie donde se haya aplicado NOGOHYDRO HIDROFUGANTE MULTISUPERFICIES se hará utilizando cualquier limpiador quitagrasas convencional (tipo KH-7 o similar).

Presentación

NOGOHYDRO HIDROFUGANTE MULTISUPERFICIES se presenta en envases de 1, 5 y 25 litros.

Almacenaje y conservación

Se conserva durante 12 meses, en su envase original. Proteger de las heladas y la humedad. Almacenar alejado de fuentes de calor. No requiere de un almacenaje especial ya que no está considerado como peligroso.

Características técnicas

- Rendimiento: 8 – 12 m²/L.
- Dilución: Producto listo al uso, no necesita dilución.
- Limpieza de útiles: agua.
- Tiempo de secado: al tacto seca inmediatamente aunque la eficacia total la obtendremos a las 24 horas.
- Aspecto: Líquido
- Color: Incoloro – amarillento
- Olor: Débil
- pH (5%): 11,5 – 12,5
- Inflamabilidad: No inflamable
- Densidad (a 20° C): 1,14 ± 0,02 gr/cc
- Solubilidad en agua: Total.

5.3. NOGOHYDRO

Aditivo hidrófugo para hormigones y morteros

Descripción del producto

NOGOHYDRO es un aditivo hidrófugo impermeabilizante para hormigones y morteros.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. NOGOHYDRO se utiliza directamente en la elaboración de hormigones y morteros. Utilizaremos NOGOHYDRO para disminuir la penetración de agua a través de superficies húmedas o en continuo contacto, como enlucidos en fachadas y tejados, revocos, muros, sótanos, locales húmedos, fosos de ascensor, estructuras, depósitos, canalizaciones, etc.

Propiedades

- Gran poder impermeabilizante.
- Reduce la aparición de eflorescencias.
- Potencia los colores.
- No altera la resistencia.
- Fácil aplicación.

Modo de empleo

Consejos previos

La dosificación teórica del producto es de 700 gr de NOGOHYDRO por cada 25 kg de cemento.

Mezclado

NOGOHYDRO debe mezclarse homogéneamente con hormigones y morteros. Para ello es recomendable utilizar hormigonera o mezclador eléctrico hasta conseguir una consistencia uniforme. Una vez obtenida la mezcla ésta se aplicará de manera habitual.

Presentación

NOGOHYDRO se suministra en bolsas de plástico de 700 gr cerradas herméticamente, en cajas de 12 unidades. La apariencia del producto es un polvo fino blanco.

Almacenaje

El producto debe almacenarse durante 1 año en su envase original a cubierto, protegido de la humedad, las heladas, de la intemperie y de la incidencia directa del sol.

5.4. NOGOHYDRO LIQUIDO CONCENTRADO

Aditivo hidrófugo para hormigones y morteros

Descripción del producto

NOGOHYDRO LIQUIDO CONCENTRADO es un aditivo hidrofugante en dispersión líquida para la preparación de morteros y hormigones hidrofugados.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOHYDRO LIQUIDO CONCENTRADO en la hidrofugación de preparados cementosos para uso en paramentos verticales y horizontales. El producto dota a los morteros ya endurecidos una excelente hidrofugación frente al agua, permite la transpiración de hormigones y morteros cuando éstos hayan curado, y evita la aparición de eflorescencias en la etapa de endurecimiento.

Propiedades especiales y ventajas

- No altera el fraguado ni la resistencia mecánica.
- Exento de cloruros.
- Fácil manipulación y trabajabilidad en su aplicación en fresco.
- Fácil incorporación al preparado en la fase de mezclado.

Modo de empleo

Consejos previos

Agitar el envase antes de su utilización para homogeneizar su contenido.

Aplicación

Añadir NOGOHYDRO LIQUIDO CONCENTRADO al agua con la que se amasará el hormigón o mortero. A continuación añadir el cemento y el árido. Acto seguido se amasará hasta que la mezcla quede perfectamente homogénea.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 0,940 y 5 litros.

Almacenaje

Almacenar hasta 12 meses en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad, en un lugar seco y fresco.

Características técnicas

- Aspecto: Líquido blanco
- Densidad aparente (g/cm³): 1,00 – 1,05
- Granulometría 325 Mesh %: < 1.0
- Viscosidad Copa Ford nº 4 (sg): 23
- Dosificación: 100 - 200 ml de NOGOHYDRO LIQUIDO CONCENTRADO por cada 25 kg de cemento.

6. DECAPANTES / LIMPIADORES

6.1. NOGOCLEAN LIMPIADOR DE JUNTAS

Limpiador de juntas y decapante para suelos y paredes

Descripción

NOGOCLEAN LIMPIADOR DE JUNTAS es una mezcla sinérgica de ácidos inorgánicos y tensioactivos.

Campo de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOCLEAN LIMPIADOR DE JUNTAS para eliminar la suciedad acumulada en las juntas de suelos y paredes elaborados con cerámica, gres y porcelánicos.

Propiedades especiales y ventajas

- Apto para exterior e interior.
- No emite vapores.
- No deteriora las superficies donde se aplica, limpia sin dañar las juntas.

Modo de empleo

Consejos previos

Producto listo al uso. Utilizar el producto con guantes, ropa resistente a los ácidos y con gafas de protección para evitar salpicaduras. No aplicar en temperaturas inferiores a -5°C ni superiores a 35°C. Realizar las pruebas pertinentes antes de llevar a cabo toda la limpieza.

Aplicación

Pulverizar sobre las juntas y dejar actuar entre 20 – 30 segundos. Acto seguido frotar la zona si fuese necesario y aclarar con agua.

Presentación

El producto se presenta en envases de 1 y 5 L

Almacenaje

Almacenar hasta 12 meses en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.

Características

- Estado físico a 20° C: Líquido
- Color: Rojo
- pH al 1%: < 2
- Densidad a 20° C: 1100 – 1140 kg/m³

Seguridad

- Provoca quemaduras graves en la piel
- Provoca lesiones oculares graves

6.2. NOGOCLEAN AC QUITACEMENTOS ANTISALITRE

Limpiador general de obra antisalitre

Descripción

NOGOCLEAN AC QUITACEMENTOS ANTISALITRE es un preparado de ácido clorhídrico y tensioactivos no iónicos, entre otros componentes.

Campo de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOCLEAN AC QUITACEMENTOS ANTISALITRE para eliminar los residuos de fin de obra, restos de mortero y cemento en pavimentos, aplacados y alicatados. Elimina manchas de óxido y eflorescencias salinas en pavimentos de barro y ladrillos caravista. NOGOCLEAN AC QUITACEMENTOS ANTISALITRE también elimina profundamente la suciedad producida por el polvo y la contaminación en materiales muy porosos al exterior. El producto es apto para terracotas, gres natural y porcelánico, cerámica esmaltada, mármol envejecido, pizarra, mosaico hidráulico y piedras no pulidas.

Propiedades especiales y ventajas

- Apto para exterior e interior.
- No emite vapores.
- No deteriora las superficies donde se aplica, limpia sin dañar las juntas.

Modo de empleo

Consejos previos

Utilizar el producto con guantes, ropa resistente a los ácidos y con gafas de protección para evitar salpicaduras. No aplicar en temperaturas inferiores a -5° C ni superiores a 35° C. No aplicar sobre metales, productos esmaltados, tratamientos cromados o niquelados, superficies de madera, tarima, parquet, suelos termoplásticos ni mármoles pulidos. Realizar las pruebas pertinentes antes de llevar a cabo toda la limpieza para decidir el grado de concentración del producto. El suelo debe estar barrido y completamente seco.

Preparación

El producto puede emplearse diluyéndolo con agua según el grado de suciedad del pavimento. Generalmente se diluye una parte de NOGOCLEAN AC QUITACEMENTOS ANTISALITRE con 5 de agua. Para materiales sensibles a los ácidos (baldosín hidráulico y/o derivados del cemento, etc.) o para eliminar velos blancos, diluiremos una parte de NOGOCLEAN AC QUITACEMENTOS ANTISALITRE con 10 de agua.

Aplicación

Aplicaremos mediante fregado NOGOCLEAN AC QUITACEMENTOS ANTISALITRE diluido con agua, dejaremos actuar unos segundos y posteriormente procederemos tratar con estropajo, cepillo de raíces o máquina rotativa. Para finalizar aclarar abundantemente con agua y eliminar los restos con fregona, esponja o aspirador de líquidos antes de que el pavimento vuelva a absorber la suciedad.

Presentación

El producto se presenta en envases de 1 y 5 L

Almacenaje

Almacenar hasta 12 meses en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.

Características

- Rendimiento teórico: 5 – 8 m²/L
- Limpieza de útiles: Agua
- Tiempo de actuación: 5 – 30 segundos

- Estado físico a 20° C: Líquido
- Aspecto: Fluido
- Color: Rojo
- Olor: Característico
- pH al 5%: 2,5 ± 0,5
- Densidad a 20° C: 1100 ± 20 kg/m³

- Ácido clorhídrico: 15 – 30%
- Tensioactivos: < 5%
- Perfume: < 5%

Seguridad

- Provoca irritación cutánea
- Provoca irritación ocular grave
- Puede irritar las vías respiratorias

7. LIGANTES

7.1. NOGOLAR PLUS

Ligante de áridos al agua

Descripción del producto

NOGOLAR PLUS es una dispersión acrílico-estirenada en base acuosa libre de plastificantes. Se trata de un copolímero de partícula fina y gran anclaje, con excelente equilibrio entre elasticidad de la película y tenacidad. Tiene baja absorción al agua y prácticamente no blanquea por la acción de ésta.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOLAR PLUS como ligante de áridos y piedras de diferentes granulometrías en alcorques, jardineras, parques, rotondas, etc.

Propiedades especiales y ventajas

- Fácil aplicación.
- No tóxico.
- Gran anclaje.
- Baja absorción de agua.

Modo de empleo

Consejos previos

Realizar unos ensayos previos a su utilización.

Aplicación

NOGOLAR PLUS debe diluirse con agua hasta un 20% y se amasará con ayuda de un mezclador eléctrico u hormigonera en razón de 1 kilo por cada 25 kg. de árido. En todo momento se pretenderá conseguir un mortero homogéneo.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 5 y 25 kg.

Almacenaje

NOGOLAR PLUS debe almacenarse a temperaturas comprendidas entre 5 y 40° C; en los recipientes originales preservándolos del frío intenso y alejados de fuentes de calor. Los envases deben mantenerse herméticamente cerrados para evitar la formación de una película superficial, debido a la evaporación de agua. Si se mantienen estas condiciones, el producto conserva sus propiedades por un periodo aproximado de seis meses.

Características técnicas

- Sólidos totales (%): 49 ± 1 (Método I-10-31)
- Viscosidad Brookfield RVT a 23° C (sp 5/20 rpm, mPa·a): 6.000 - 14.000 (Método I-10-32)
- pH: 8,0 - 9,0 (Método I-10-33)
- Temperatura Mínima de Formación de Film (TMFF) (°C): < 3
- Aspecto de la película: Transparente
- Peso específico a 20° C (Kg/dm³): 1,06 (Método I-10-52)
- Sistema emulsionante: Aniónica

Seguridad e higiene

NOGOLAR PLUS no es tóxico, peligroso ni inflamable, en condiciones normales de manipulación. Este producto no contiene ninguna sustancia dañina que conlleve, bajo la actual regulación, a tomar ningún tipo de medida adicional en cuanto a su etiquetado. Se recomienda su uso sin medidas especiales de seguridad, sólo las normas legales de salud e higiene laboral y las medidas adicionales derivadas del uso racional de la manipulación de sustancias químicas. Existen hojas de seguridad del producto a disposición del cliente.

8. FIBRAS

8.1. NOGOFIB

Fibra de polipropileno

Descripción del producto

NOGOFIB son fibras multifilamento de polipropileno.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOFIB mezclándolo con hormigones y morteros para aumentar la resistencia, durabilidad y evitar la aparición de posibles fisuras.

Propiedades especiales y ventajas

- Fácil aplicación.
- Incrementa la plasticidad de la mezcla.
- Reducción de riesgos ante la posible aparición de fisuras.
- Incrementa las resistencias mecánicas.
- Gran cohesión en las mezclas.
- Refuerzo contra el impacto.
- Refuerzo a la disgregación.

Modo de empleo

Añadir NOGOFIB directamente en la hormigonera como un componente más del hormigón en cualquier momento de la mezcla. No mezclar con el agua del hormigón directamente. Aumentar el tiempo final de amasado con el fin de que las fibras se mezclen homogéneamente con el mortero. Seguidamente, extender el hormigón o mortero de modo normal como lo hace habitualmente. Dosificación recomendada: 600gr/m³

Muy importante: NOGOFIB no sustituye la colocación de mallazo.

Presentación

- Bolsas de papel de 150 gramos: fibras de 6 mm de longitud.
- Bolsas de papel de 500 gramos: fibras de 12 mm de longitud.
- Bolsas de papel de 600 gramos: fibras de 12 mm de longitud.

Almacenaje

El producto debe almacenarse en lugares frescos y secos, al abrigo de la intemperie y la humedad.

Características técnicas

- Materia prima empleada: Polipropileno
- Densidad: 0,91gramos/cm³
- Color: Indistinto
- Proceso de transformación: Extrusión
- Forma: Deformada (sección irregular)
- Temperatura de distorsión: 110° C
- Temperatura de descomposición: 280° C
- Clase de fibra: Ia
- Longitud de la fibra: 6 y 12 mm, dependiendo del modelo.
- Diámetro equivalente: 31 µm (0,031mm)
- Esbeltez (λ): 387,10
- Densidad lineal (ρ_L): 6,7 dtex
- Tenacidad (Resistencia a la rotura): 40 cN/tex

9. DECORACIÓN

9.1. PÁTINAS NOGOSA

Pátinas para revestimientos decorativos y monocapa impreso

Descripción del producto

Las PÁTINAS NOGOSA son emulsiones modificadas con fines decorativos.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos las PÁTINAS NOGOSA para colorear revestimientos decorativos y acabados con morteros monocapa impresos. El producto puede aplicarse sobre yeso, cemento, escayola, fibrocemento y en paredes anteriormente pintadas eliminando las capas mal adheridas. Apto para exterior e interior.

Propiedades especiales y ventajas

- Fácil aplicación.
- Impermeabilizante.
- Libre de disolventes.
- Amplia carta de colores con posibilidad de mezclar los colores entre si.

Modo de empleo

Consejos previos

Agitar y homogeneizar el producto antes de su utilización. No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas del soporte elevadas. En superficies susceptibles de formación de mohos recomendamos añadir un aditivo antimoho fungicida. No precisa dilución, en caso necesario al 10% como máximo.

Aplicación

Aplicar una primera mano con la PÁTINA NOGOSA elegida. Para realizar el efecto decorativo deseado deberá utilizar una esponja húmeda. Para diferentes efectos, como envejecidos, moho, veteados, etc. deberá utilizar diferentes colores y prestar especial atención sobre las zonas huecas sobre el acabado.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 750ml, 4 y 15 litros.

Almacenaje

El producto debe protegerse de las heladas y de la exposición directa al calor en su envase original, asegurándonos de que quede bien cerrado para evitar la formación de pieles. El producto tiene una caducidad de 12 meses a partir de la fecha fabricación.

Características técnicas

- Vehículo fijo: Emulsión modificada.
- Disolvente: Agua.
- Útiles de aplicación: Pistola, brocha, rodillo o esponja.
- Limpieza de útiles: Agua.
- Brillo: Satinado.
- Color: Según carta de colores.
- Contenido en sólidos: 40% en volumen / 42,5% peso.
- Densidad: 1,00 Kg/L aprox.
- Viscosidad: 515 U.K. a 20° C.
- Secado: Al tacto: 2 horas / Final: 24 horas (en condiciones de 20° C Y 65% H.R.).
- Repintado: 4-5 horas.
- Rendimiento teórico: 75 ml/m² (± 1 envase de 0,750 ml para 10-12 m²).
El rendimiento práctico varía en función del tipo de acabado deseado.
- Temperatura de aplicación: Entre 5° C y 35° C.
- Máxima humedad relativa: 85 %.

Certificaciones e informes de ensayo

Reacción al fuego: M-1 Norma UNE 23.727

Otras informaciones

Producto no apto para uso infantil. RD 842/1985.

10. FIJADORES

10.1. NOGOFIX

Fijador para polvo trazador

Descripción del producto

NOGOFIX Es una dispersión acuosa lista al uso con alto poder adherente.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOFIX para fijar y proteger las líneas realizadas con polvo trazador. NOGOFIX puede aplicarse sobre cualquier superficie: ladrillo, piedra, hormigón, azulejo, revestimiento monocapa, etc.

Propiedades especiales y ventajas

- Gran poder adherente.
- Producto al agua.
- Completamente impermeable al agua, con un marcado efecto especial hidro-repelencia.

Modo de empleo

Una vez realizadas las marcas con el polvo trazador se aplicará NOGOFIX sobre éstas utilizando un pulverizador.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 1, 5 y 25 litros.

Almacenaje

Almacenar el producto en lugares frescos y secos. Conservar en el envase de origen perfectamente cerrado, para evitar la formación de pieles.

Características técnicas

- Aspecto: Líquida y blanca, ligeramente transparente.
- Contenido en sólidos: 15±1 %
- Formación del film: 4º C.
- Viscosidad Brookfield RVT 25º C 20 RPM (CPOISES): Inf. A 1000.
- Valor ph: 5 - 8.
- Sistema Emulgente: Aniónico.
- Densidad: 1.01 kg/L.
- Secado al tacto: 30 minutos a 20º C y 60% humedad relativa.
- Punto de inflamación: Ininflamable.
- Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría h): 720,3 g/L (750 g/L máximo a partir 01.01.2007).

11. DILUYENTES

11.1. DISOLVENTE UNIVERSAL NOGOSA

Disolvente universal

Descripción del producto

El DISOLVENTE UNIVERSAL NOGOSA es una mezcla de disolventes de amplio espectro de evaporación moderada.

Campos de aplicación

Usos múltiples. Utilizaremos DISOLVENTE UNIVERSAL NOGOSA como diluyente de pinturas, esmaltes, barnices, lacas e imprimaciones. El producto también está indicado para la limpieza de útiles y herramientas.

Modo de empleo

Aplicación

Aplicar directamente sobre el producto a disolver.

- Para aplicaciones con aerógrafos: diluir entre el 15 y 20%.
- Para aplicaciones manuales: diluir entre el 5 y 10%.

Para limpieza, puede aplicarse directamente sobre los útiles y herramientas o bien frotar con un paño humedecido con DISOLVENTE UNIVERSAL NOGOSA.

Presentación

El producto se presenta en envases metálicos cerrados herméticamente de 1, 5 y 25 litros.

Almacenaje

Almacenar el producto en su envase original perfectamente cerrado, en lugares frescos y secos, alejado de fuentes de calor.

Características técnicas

- Aspecto: líquido incoloro con olor característico.
- Punto/intervalo de fusión: -98° C / -95° C.
- Punto/intervalo de ebullición: 56-110.6° C a 760 mm Hg.
- Punto de inflamación: -13° C.
- Densidad relativa: 0.88 g/cm³ a 20° C.
- Temperatura de autoignición: 455° C DIN 51794.
- Hidrosolubilidad: Soluble parcialmente.
- Intervalo de explosividad: 1.2 44% Volumen 25° C.
- Contenido de COV (p/p): 100%.
- Contenido de COV: 880 g/l.

Observaciones

- Producto fácilmente inflamable.
- Nocivo por inhalación, por ingestión y en contacto con la piel, utilice protección adecuada.
- Conservar alejado de toda llama o fuente de calor.
- No tirar los residuos por el desagüe.
- Evítense el contacto con piel y ojos, utilice protección adecuada.
- Evítense la acumulación de cargas electrostáticas.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Contiene tolueno, acetato de metilo y metanol.

11.2. NOGOSELL D DILUYENTE

Diluyente para resina de sellado base disolvente

Descripción del producto

NOGOSELL D DILUYENTE es una emulsión fluida indicada para la dilución y limpieza de resinas con base disolvente.

Campo de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGOSELL DILUYENTE como diluyente para la resina de sellado base disolvente NOGOSELL D en aquellas circunstancias en que se precise. Uso exclusivo profesional.

Propiedades especiales y ventajas

- Fácil utilización
- No disminuye las propiedades de la resina base disolvente

Modo de empleo

Se mezclará siguiéndose la proporción entre 5 - 10% según el acabado deseado.

Presentación

NOGOSELL D DILUYENTE se presenta en latas de 5 y 25 litros.

Almacenaje

Almacenar el producto en su envase original perfectamente cerrado, en lugares frescos y secos, alejado de fuentes de calor.

Observaciones

- Producto fácilmente inflamable.
- Nocivo por inhalación, por ingestión y en contacto con la piel, utilice protección adecuada.
- Conservar alejado de toda llama o fuente de calor.
- No tirar los residuos por el desagüe.
- Evítense el contacto con piel y ojos, utilice protección adecuada.
- Evítense la acumulación de cargas electrostáticas.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Contiene tolueno, acetato de metilo y metanol.

12. PIGMENTACIÓN

12.1. NOGORENOVE

Renovador pigmentado para resinas de sellado

Descripción del producto

NOGORENOVE es una dispersión universal de pigmentos.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGORENOVE para pigmentar las resinas de sellado. NOGORENOVE se fabrica en base agua para la resina NOGOSELL M200 y en base disolvente para la resina NOGOSELL D. El producto se aplicará sobre pavimentos de hormigón impreso donde la capa de rodadura ha sufrido la pérdida de color.

Propiedades especiales y ventajas

- Fácil aplicación.
- Gran poder de pigmentación.

Modo de empleo

Consejos previos

Agitar el producto antes de su utilización.

Comprobar la naturaleza de la resina antes de la elección de NOGORENOVE: base agua o base disolvente.

Dosificación: 1 envase de NOGORENOVE por cada envase de resina de 25 litros.

Aplicación

Verter el contenido de NOGORENOVE en el interior del envase de 25 litros de la resina de sellado. Agitar el producto hasta comprobar que haya quedado perfectamente homogeneizado en el interior. A continuación se podrá aplicar mediante un pulverizador o rodillo en capas finas. Si se desea más saturación de color deberán utilizarse más de un envase de NOGORENOVE hasta conseguir la tonalidad deseada.

Presentación

El producto se presenta en envases cerrados herméticamente de 250 ml. (consultar carta de colores).

Almacenaje

El producto debe protegerse de las heladas y de la exposición directa al calor en su envase original, asegurándonos de que quede bien cerrado para evitar la formación de pieles.

Los datos que contiene el presente documento son los más actuales que posee Nogosa Soluciones Constructivas, la cual se reserva el derecho a realizar modificaciones cuando éstas sean necesarias. Estos datos son obtenidos en base a nuestros conocimientos y a los ensayos realizados y no suponen ningún tipo de compromiso. Se recomienda hacer ensayos previos a la aplicación de los productos. En todo momento la responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Visto el carácter general de las informaciones, para cualquier aclaración es recomendable dirigirse al *Servicio de asistencia técnica*.